

I Aplicación

Una mirilla plana está compuesta por un vidrio fijado mediante una unión sanitaria DIN. Estas mirillas se instalan en depósitos de manera que es posible la inspección del producto, nivel, proceso, etc. Se utilizan en la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica y química fina.

I Especificaciones técnicas

Materiales:

Cuerpo	1.4404 (AISI 316L)
Vidrio	Borosilicato según DIN 7080
Junta racord	EPDM según FDA 21 CRF 177.2600 y el Reglamento (CE) n° 1935/2004
Junta apoyo vidrio	PTFE

Acabado superficial interior	Pulido sanitario, Ra ≤ 0,8 µm
Acabado superficial exterior	Mate
Fijación del vidrio	Unión sanitaria DIN

Tamaños disponibles

DIN EN 10357 serie A (anterior DIN 11850 serie 2)	DN 25 - DN 150
--	----------------

Conexión	Soldar
----------	--------

Tª máxima trabajo

Junta	EPDM	-10 °C a +120°C	14 °F a 248 °F
Vidrio	Borosilicato	280 °C	536 °F



I Especificaciones técnicas

Máxima presión de trabajo [bar]:

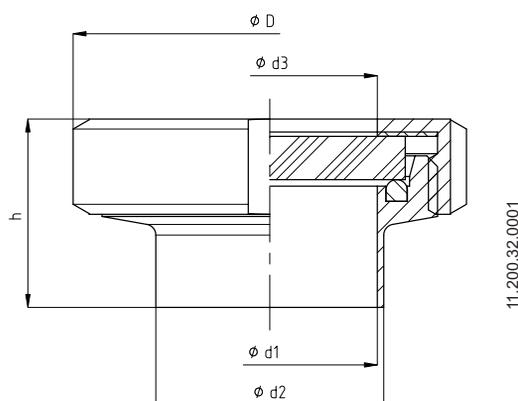
DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Conjunto Mirilla con Vidrio Borosilicato	40	25	16	16	16	16	10	10	10

(Presiones para $T \leq 140^{\circ}\text{C}$)

I Opciones

Juntas en FPM según FDA 21 CFR 177.2600 y el Reglamento (CE) nº 1935/2004

I Dimensiones



DN	Dimensiones (mm)					Peso (kg)
	Ød1	Ød2	Ød3	ØD	h	
25	26	29	26	63	37,5	0,4
32	32	35	32	70	40,5	0,5
40*	38	41	38	78	41,5	0,6
50	50	53	50	92	43,0	0,8
65	66	70	66	112	50,5	1,3
80	81	85	81	127	58,5	1,9
100*	100	104	100	148	67,0	2,5
125	125	129	125	178	62,5	3,9
150	150	154	150	210	66,5	5,9

* El vidrio no cumple con las especificaciones de la norma DIN 7080

